

502,178

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ D'OPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
31 juillet 2003 (31.07.2003)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 03/062728 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ : F28D 7/02,
B01J 19/00

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : RHO-
DIA POLYAMIDE INTERMEDIATES [FR/FR]; avenue
Ramboz, F-69190 SAINT FONS (FR).

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR03/00177

(22) Date de dépôt international :
20 janvier 2003 (20.01.2003)

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : NURIS,
Thierry [FR/FR]; 19, rue Georges Bizet, F-69720 SAINT
BONNET DE MURE (FR). THIERRY, Jean-François
[FR/FR]; 3, rue des Cerisiers, F-69340 FRANCHEVILLE
(FR).

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

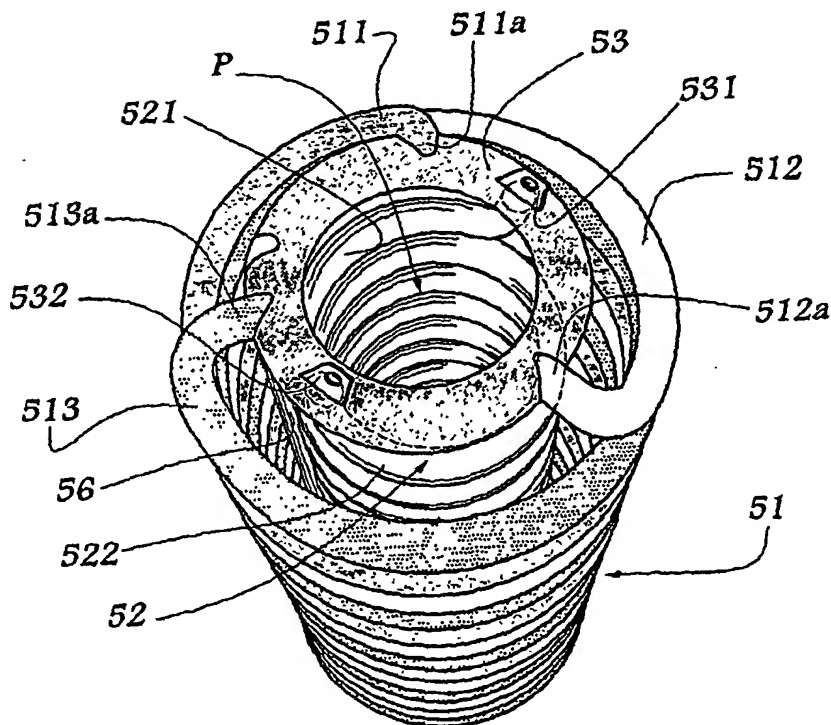
(30) Données relatives à la priorité :
02 00706 21 janvier 2002 (21.01.2002) FR

(74) Mandataire : MYON, Gérard; Cabinet LAVOIX, 62 rue
de Bonnel, F-69448 LYON Cedex 03 (FR).

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: COIL FOR COOLANT CIRCULATION, METHOD FOR MAKING SAME AND REACTOR COMPRISING SAME

(54) Titre : SERPENTIN DE CIRCULATION D'UN FLUIDE CALOPORTEUR, PROCEDE DE FABRICATION D'UN TEL
SERPENTIN ET REACTEUR COMPRENANT UN TEL SERPENTIN



(57) Abstract: The invention concerns a coil comprising a first helical tube segment (511) and a second helical tube segment (512, 513) extending, parallel to the first helical segment (511), between a distributor (53) and a manifold (54), said first and second helical segments (511, 512, 513) being centered on a common geometrical axis (X5), with substantially the same bending radius (R1) and nested, such that they form together a globally cylindrical bundle (51). The method comprises a step which consists in interleaving the helical tube segments (511-513) so as to form a globally cylindrical bundle. The invention also concerns a reactor equipped with such a coil which can be used for treating a viscous medium or for carrying out chemical reactions, such as 6-6 polyamide polymerization.

(57) Abrégé : Ce serpentín comprend un premier segment de tube hélicoïdal (511) et un second segment de tube hélicoïdal (512, 513) qui s'étend, en parallèle au premier segment hélicoïdal

(511), entre un distributeur (53) et un collecteur (54), ces premier et second segments hélicoïdaux (511, 512, 513) étant centrés sur un même axe géométrique (X5), cintrés sensiblement avec le même rayon (R1) et imbriqués, de telle sorte qu'ils forment ensemble une nappe (51) de forme globalement cylindrique. Le procédé

[Suite sur la page suivante]

WO 03/062728 A1



(81) États désignés (*national*) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (*régional*) : brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SI, SK, TR),

brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

comprend une étape consistant à imbriquer les segments hélicoïdaux (511-513) de tube de façon à former une nappe de forme globalement cylindrique. Un réacteur équipé d'un tel serpentin peut être utilisé pour le traitement d'un milieu visqueux ou pour la réalisation de réactions chimiques, comme la polymérisation de polyamide 6-6. Figure 7

SERPENTIN DE CIRCULATION D'UN FLUIDE CALOPORTEUR,
PROCEDE DE FABRICATION D'UN TEL SERPENTIN ET REACTEUR
COMPRENANT UN TEL SERPENTIN

5

L'invention a trait à un serpentín de circulation de fluide caloporteur et à un procédé de fabrication d'un tel serpentín. L'invention a également trait à un réacteur pour le traitement d'un milieu visqueux ou pour la réalisation
10 de réactions chimiques en milieu visqueux, telles qu'une polymérisation, un tel réacteur comprenant un tel serpentín. L'invention a enfin trait à l'utilisation d'un tel réacteur.

Il est connu de réaliser la polymérisation du
15 polyamide de façon continue ou discontinue. Dans les méthodes dites discontinues, on procède par lots avec des réacteurs de type autoclave. Dans ce cas, il est connu d'évaporer l'eau d'une solution aqueuse de deux monomères et l'eau produite par leur polymérisation, grâce à un
20 apport de chaleur externe.

Cet apport de chaleur doit être suffisant pour que la réaction de polymérisation ait lieu dans un intervalle de temps compatible avec les critères de productivité en vigueur dans le monde industriel. L'apport de chaleur ne
25 doit pas être trop important afin d'éviter, autant que faire se peut, d'entraîner l'un des monomères avec la phase vapeur. Si une quantité de monomères est entraînée avec la phase vapeur, cette quantité doit être constante afin que les caractéristiques du polyamide obtenu soient
30 reproductibles. L'apport de chaleur permet, par ailleurs, de contrôler la réaction de polymérisation, dans la mesure où il permet de piloter l'évaporation de l'eau.

Pour apporter de la chaleur au milieu réactionnel, on a utilisé dans des autoclaves de faible capacité, c'est-à-

dire de volume inférieur à 3m^3 , des serpentins dans lesquels circule un fluide caloporteur.

Pour des réacteurs de capacité plus importante, en particulier de l'ordre de 5 à 6m^3 , on a pu envisager
5 d'utiliser un serpentin et un agitateur, ce dernier visant à améliorer l'homogénéité du milieu réactionnel et à augmenter le coefficient de transfert thermique.

Cependant, cette solution n'est pas transposable à des réacteurs de grande capacité, en particulier de
10 capacité supérieure à 8m^3 , car il n'est pas possible d'augmenter de façon suffisante les surfaces d'échange constituées par les parois du serpentin. En effet, si le diamètre global du serpentin est augmenté, il n'est alors plus possible de loger dans la cuve du réacteur un
15 agitateur efficace. Si l'on diminue le diamètre des tubes constitutifs du serpentin, les pertes de charge liées à la circulation de fluide caloporteur dans ces tubes augmentent de façon significative. Si l'on crée un serpentin avec une forme très élaborée, on entrave la re-circulation axiale du
20 milieu réactionnel et on annule l'effet dit « de pompage » au centre de l'agitateur. Enfin, un serpentin de forme élaborée avec des tubes de faible diamètre ne satisferait pas aux critères de résistance mécaniques lui permettant de résister à une utilisation prolongée et/ou à des incidents
25 de fabrication.

C'est à ces inconvénients qu'entend plus particulièrement remédier l'invention en proposant un nouveau serpentin qui permet un apport de chaleur efficace à un milieu réactionnel de volume important, tout en étant
30 compatible avec les dimensions d'une cuve de réacteur et avec un agitateur.

Dans cet esprit, l'invention concerne un serpentini de circulation d'un fluide caloporteur, ce serpentini comportant au moins un segment de tube enroulé selon une

génératrice hélicoïdale, caractérisé en ce qu'il comprend au moins un second segment de tube enroulé selon une génératrice hélicoïdale, s'étendant en parallèle au premier segment entre un distributeur et un collecteur, ces premier
5 et second segments étant centrés sur un même axe géométrique, cintrés avec sensiblement le même rayon et imbriqués, de telle sorte qu'ils forment ensemble une nappe de forme globalement cylindrique.

Grâce à l'utilisation de deux segments de tube
10 hélicoïdaux imbriqués, il est possible que ces segments aient chacun une longueur relativement courte, de telle sorte que la perte de charge qu'ils génèrent est relativement faible, alors même que la section du tube utilisé peut être également faible. En outre, le fait que
15 les segments de tube hélicoïdaux ont une longueur relativement courte induit que leur pente peut être relativement importante, c'est-à-dire plus importante que dans le cas d'un unique segment circulaire s'étendant sur toute la hauteur du serpentin. Ainsi, dans le cas où le
20 fluide caloporteur est alimenté en phase vapeur pouvant se condenser dans les tubes, l'écoulement du fluide condensé dans ces segments est plus rapide, d'où un risque moins important d'accumulation de condensats et un encombrement moindre en liquide. Le fait que ces segments forment une
25 nappe cylindrique évite qu'ils ne perturbent de façon significative l'écoulement ou la re-circulation du milieu réactionnel dans la partie centrale d'un réacteur.

Selon un premier aspect avantageux et non obligatoire de l'invention, le serpentin comprend une seconde nappe,
30 formée d'au moins un segment de tube enroulé selon une génératrice hélicoïdale, s'étendant entre le distributeur et le collecteur et centré sur l'axe des premiers segments hélicoïdaux, cette seconde nappe étant de forme globalement cylindrique, avec un rayon inférieur au rayon de la

première nappe. Dans ce cas; la seconde nappe est avantageusement formée par au moins deux segments de tube, hélicoïdaux, imbriqués et s'étendant en parallèle entre le distributeur et le collecteur.

5 Selon d'autres aspects avantageux mais non obligatoires de l'invention, le serpentin incorpore une ou plusieurs des caractéristiques suivantes :

- La première nappe est formée par trois segments de tube hélicoïdaux imbriqués.

10 - Les segments hélicoïdaux ont sensiblement la même longueur et/ou induisent sensiblement la même perte de charge à l'écoulement du fluide caloporteur, entre le distributeur et le collecteur.

- Il est prévu un tube qui s'étend, selon une
15 direction globalement parallèle à l'axe de la première nappe, entre les première et seconde nappes, ce tube étant raccordé, soit au distributeur, soit au collecteur.

- Le distributeur et/ou le collecteur sont en forme de tore et centrés sur l'axe de la première nappe.
20 Dans ce cas, on peut prévoir, que le distributeur et/ou le collecteur sont cintrés avec un rayon sensiblement égal au rayon de la première nappe ou, éventuellement, de la seconde nappe, de sorte qu'ils sont sensiblement dans le prolongement de cette première nappe ou, éventuellement, de
25 cette seconde nappe.

L'invention concerne également un procédé de fabrication d'un serpentin tel que précédemment décrit et, plus spécifiquement un procédé qui comprend une étape consistant à imbriquer deux segments de tube enroulés selon
30 des génératrices hélicoïdales et cintrés avec sensiblement le même rayon, de façon à former une nappe de forme globalement cylindrique.

On imbrique avantageusement les segments de tube par un mouvement de « vissage » autour d'un axe géométrique commun à ces segments.

5 L'invention concerne également un réacteur pour le traitement d'un milieu visqueux ou la réalisation de réactions chimiques en milieu visqueux, telle qu'une polymérisation, ce réacteur comprenant, entre autres, un serpentín tel que précédemment décrit.

10 Selon un premier aspect avantageux de l'invention, ce réacteur peut comprendre un agitateur disposé autour ou à l'intérieur du serpentín. L'agitateur peut être suspendu au plafond du réacteur et former une cage entourant le serpentín, l'alimentation et l'évacuation du fluide caloporteur vers ou à partir du serpentín étant effectuées
15 à travers le fond du réacteur. Selon un autre mode de réalisation de l'invention, l'agitateur peut être formé par une vis sans fin centrée sur l'axe géométrique d'une nappe intérieure ou de la nappe unique du serpentín.

20 Selon un autre aspect avantageux de l'invention, la nappe intérieure ou la nappe unique du serpentín forme un puits central de rayon compris entre 20 et 70%, du rayon de la cuve, ce qui permet une bonne re-circulation du milieu réactionnel dans la cuve. Dans le cas d'un serpentín à deux nappes, le puits central formé par la nappe intérieure a,
25 de préférence, un rayon compris entre 20 et 40% du rayon de la cuve.

L'invention concerne enfin une utilisation d'un réacteur tel que précédemment décrit ayant un volume supérieur à environ 8m³ pour le traitement d'un milieu
30 visqueux ou la préparation de polymères tels que des polyamides, en particulier le polyamide 6-6, ou des polyester. Cette utilisation peut être mise en œuvre de façon discontinue, par exemple pour la fabrication de lots de polymères de volume important, ou de façon continue.

L'invention sera mieux comprise et d'autres avantages de celle-ci apparaîtront plus clairement à la lumière de la description qui va suivre d'un mode de réalisation d'un serpentín et d'un réacteur conformes à l'invention, de leur
5 fabrication et utilisation respectives, donnée uniquement à titre d'exemple et faite en référence aux dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 est une coupe longitudinale de principe d'un réacteur conforme à l'invention équipé d'un
10 serpentín conforme à l'invention ;
- la figure 2 est une demi-coupe du serpentín représenté sur la figure 1 ;
- la figure 3 est une représentation schématique de principe d'une étape de fabrication du serpentín de la
15 figure 2 ;
- la figure 4 est une vue analogue à la figure 3 pour une autre étape de fabrication du serpentín ;
- la figure 5 est une vue de dessus du serpentín de la figure 2 ;
- la figure 6 est une vue de dessous du serpentín
20 de la figure 2 et
- la figure 7 est une vue en perspective du serpentín des figures 2 à 6.

Le réacteur 1 représenté à la figure 1 est utilisé
25 pour la polymérisation de polyamide. Il a un volume V de l'ordre de 11 m³. Ce réacteur 1 comprend une cuve 2 de forme globalement cylindrique avec un fond 21 globalement tronconique. Un couvercle non représenté est prévu pour être monté sur la cuve 2 afin d'en constituer le plafond et
30 d'isoler de façon étanche le volume intérieur V du réacteur 1 par rapport au milieu ambiant.

Un agitateur 4 est prévu dans le volume V. Il est entraîné par un arbre 41 aligné sur un axe central X-X' du réacteur et traversant le couvercle. L'agitateur 4 comprend

des pales globalement hélicoïdales montées sur une cage qui entoure un serpentín 5. Pour la clarté du dessin l'agitateur 4 est silhouetté en traits mixtes uniquement à la figure 1.

5 D'autres formes d'agitateurs peuvent être envisagées, pour autant qu'elles sont compatibles avec la place disponible dans le volume V.

La cuve 2 est à double enveloppe pour permettre la circulation d'un fluide caloporteur, ceci permettant de
10 chauffer le volume V.

Un serpentín 5 est installé à l'intérieur de la cuve 2 et est alimenté en fluide caloporteur à partir d'un vaporiseur 6 qui peut être de tout type connu. Deux traversées de cloison 59 relient le serpentín 5 à des tubes
15 61 et 62 permettant respectivement l'alimentation du serpentín 5 en fluide caloporteur chaud et l'évacuation de fluide caloporteur comparativement moins chaud en direction du vaporiseur 6.

Dans le cas d'espèce, le fluide caloporteur est une
20 huile en phase vapeur à une température comprise entre 300 et 350°C. L'huile en phase vapeur se comporte comme un corps pur et travaille en chaleur latente, de sorte qu'elle conserve sa température, si bien que le milieu réactionnel est soumis à un apport calorifique globalement homogène sur
25 la longueur de serpentín.

Les flèches E_1 et E_2 représentent l'écoulement de l'huile dans les traversées de cloison 59.

Comme il ressort plus particulièrement des figures 2 à 7, le serpentín 5 est formé de deux nappes de tubes. Plus
30 spécifiquement, une première nappe 51 est formée de tubes cintrés à un rayon R_1 sensiblement constant. Une seconde nappe de tubes 52 est formée de tubes cintrés avec un rayon R_2 inférieur au rayon R_1 . Les nappes 51 et 52 sont sensiblement cylindriques et centrées sur un axe central X_s

du serpentin 5, cet axe étant confondu avec l'axe X-X' lorsque le serpentin est installé dans le réacteur 1.

La nappe 51 est formée de trois segments de tube 511, 512 et 513 enroulés chacuns selon une génératrice
5 hélicoïdale et imbriqués les uns dans les autres, c'est-à-dire formant ensemble la nappe 51.

De la même façon, la nappe 52 est formée de deux segments de tube 521 et 522 enroulés chacun selon une
10 génératrice hélicoïdale et imbriqués les uns dans les autres.

Comme il ressort de la figure 3, la nappe 51 est formée en « vissant » les segments 511, 512 et 513 autour
de l'axe X_5 qui est leur axe central commun. La flèche F_1 représente l'imbrication du segment 512 dans le segment
15 511, cette imbrication se traduisant par une progression du segment 512 parallèlement à l'axe X_5 , comme représenté par la flèche F_2 . De la même façon, le segment 513 peut être imbriqué entre les segments 511 et 512.

Comme cela ressort de la figure 4, la nappe 52 est
20 formée du segment 522 imbriqué dans le segment 521 grâce à un mouvement de vissage représenté par les flèches F_1 et F_2 .

Lorsque les deux nappes 51 et 52 sont conformées chacune avec une forme globalement cylindrique et avec un
rayon R_1 ou R_2 pré-défini, il est possible de relier les
25 segments de tube 511 à 513, 521 et 522 à une nourrice d'alimentation 53 formant distributeur et à un collecteur de sortie 54, cette nourrice et ce collecteur étant chacun de forme globalement torique et centrés sur l'axe X_5 .

Les éléments 53 et 54 ont un diamètre supérieur à
30 celui des segments de tube 511 à 513, 521 et 522, de sorte qu'ils permettent d'alimenter efficacement ces segments en fluide caloporteur et de collecter efficacement le fluide provenant de ces segments, comme ceci est représenté par les flèches d'écoulement E aux figures 5 et 6.

Le rayon R_3 du tore formé par la nourrice 53 est choisi égal au rayon R_2 , de même que le rayon R_4 du collecteur de sortie 54. Ainsi, les éléments 53 et 54 sont globalement alignés avec la nappe 52, de telle sorte qu'ils ne
5 perturbent pas un écoulement dans la partie centrale du serpentin 5, cet écoulement étant représenté par la flèche E' à la figure 1.

La nourrice 53 est pourvue de deux oreilles de levage 531 et 532 permettant de supporter le serpentin 5 lors de
10 sa mise en place dans la cuve 2 ou lors de son extraction. D'autres moyens de levage peuvent être envisagés, sur la nourrice 53 ou sur d'autres parties du serpentin 5.

Un tube 56 globalement parallèle à l'axe X_5 , est logé entre les nappes 51 et 52, ce tube permettant d'alimenter
15 la nourrice 53 à partir de la traversée de cloison 59 reliée au tube 61 du vaporisateur 6. Ce tube 56 a une section interne sensiblement égale à celle de la nourrice 53.

Comme il ressort plus particulièrement de la figure 5,
20 les trois segments de tube 511, 512 et 513 sont reliés à la nourrice 53 par des piquages 511a, 512a et 513a s'étendant selon une direction essentiellement radiale par rapport à la nourrice 53. Par ailleurs, les tubes 521 et 522 sont reliés à cette nourrice 53 par des piquages 521a et 522a
25 s'étendant en dessous de la nourrice 53, c'est-à-dire selon une direction globalement parallèle à l'axe X_5 , alors que les piquages 511a, 512a et 513a sont globalement perpendiculaires à cet axe.

De la même façon et comme il ressort de la figure 6,
30 les tubes 511 à 513 sont reliés par des piquages 511b, 512b et 513b essentiellement radiaux au collecteur 54, alors que les tubes 521 et 522 sont reliés au collecteur 54 par des piquages essentiellement axiaux 521b et 522b.

On peut choisir les rayons R_1 et R_2 , la hauteur h_5 du serpentín 5 et le positionnement des éléments 53 et 54, de telle sorte que les segments de tube 511 à 513, 521 et 522 aient sensiblement la même longueur. Ces segments ont la même section interne. Ils induisent alors sensiblement la même perte de charge sur l'écoulement de fluide caloporteur.

Au vu de ce qui précède, on comprend que les segments 511, 512, 513, 521 et 522 sont montés en parallèle les uns par rapport aux autres entre les éléments 53 et 54, ce qui permet d'obtenir des pertes de charges relativement peu importantes en tenant compte, en particulier, du fait que la perte de charge globale des trois tubes 511, 512 et 513 est sensiblement plus faible que celle qui serait générée par un unique tube en configuration hélicoïdale formant à lui seul une nappe aussi dense que la nappe 51.

En outre, la pente unitaire de chacun des tubes 511 à 513, qui peut être définie, comme illustré aux figures 1 et 3, par l'angle α_1 entre un tube et une normale Y_5 à l'axe 5, est sensiblement plus importante que la pente qu'aurait un unique tube configuré en hélice pour constituer à lui seul la nappe 51. Ceci diminue fortement les risques d'accumulation de condensats à l'intérieur des segments 511 à 513 et minimise la rétention en liquide dans la partie inférieure de ces tubes.

Les observations qui précèdent valent également pour les tubes 521 et 522 de la seconde nappe 52.

Comme le tube 56 s'étend selon une direction globalement parallèle à l'axe X-X' de la cuve 2, il ne perturbe pas sensiblement l'écoulement E' du milieu réactionnel.

En pratique on choisit le rayon R_2 de la nappe intérieure 52 avec une valeur comprise entre 20 et 40% du rayon R de la cuve 2. Dans ces conditions, le puits central

P formé par la nappe 52 dans le volume V du réacteur 1 est suffisamment large pour que la re-circulation de milieu réactionnel générée par l'agitateur 4 soit efficace.

On note également que la construction du serpentín 5 permet que sa géométrie soit adaptée à celle du fond 21 de la cuve 2, de sorte que le volume mort du réacteur 1, c'est-à-dire sa partie où il se crée peu de re-circulation, est limité au maximum.

L'invention a été représentée avec un serpentín 5 comprenant une nappe externe 51 et une nappe interne 52. Elle est cependant applicable avec un serpentín comprenant une unique nappe composée d'au moins deux segments de tube imbriqués avec une configuration hélicoïdale.

Dans le cas d'un serpentín comprenant une seule nappe, le rayon de cette nappe peut être choisi avec une valeur comprise entre 20 et 70% du rayon de la cuve de réacteur.

L'invention a été représentée avec la nappe externe 51 comprenant trois segments de tube 511, 512 et 513. Elle est cependant applicable avec une nappe comprenant deux segments ou, au contraire, plus de trois segments.

L'invention a été représentée avec un agitateur 4 disposé autour du serpentín 5. Elle est cependant également applicable avec un agitateur qui pénétrerait dans le puits central du serpentín 5. Dans ce cas, les rayons R_1 et R_2 du serpentín 5 pourraient être augmentés et l'agitateur pourrait avoir la forme d'une vis sans fin.

L'invention est indépendante du type exact du vaporisateur 6 et de la nature du fluide caloporteur utilisé.

Sur les figures 3, 4 et 7, des trames différentes ont été utilisées uniquement pour différencier visuellement les différentes parties du serpentín 5.

REVENDEICATIONS

1. Serpentin de circulation d'un fluide caloporteur,
5 ledit serpentín comprenant au moins un segment de tube enroulé selon une génératrice hélicoïdale, caractérisé en ce que ledit serpentín comprend au moins un second segment de tube (512, 513) enroulé selon une génératrice hélicoïdale et s'étendant en parallèle audit premier
10 segment (511) entre un distributeur (53) et un collecteur (54), lesdits premier et second segments étant centrés sur un même axe géométrique (X_5), cintrés avec sensiblement le même rayon (R_1) et imbriqués, de telle sorte qu'ils forment ensemble une nappe (51) de forme globalement cylindrique.
- 15 2. Serpentin selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comprend une seconde nappe (52) formée d'au moins un segment de tube (521, 522) enroulé selon une géométrie hélicoïdale, s'étendant entre ledit distributeur (53) et ledit collecteur (54) et centré sur ledit axe (X_5), ladite
20 seconde nappe étant de forme globalement cylindrique, avec un rayon (R_2) inférieur au rayon (R_1) de la première nappe (51).
3. Serpentin selon la revendication 2, caractérisé en ce que ladite seconde nappe (52) est formée par au moins
25 deux segments de tubes (521, 522) enroulés selon des génératrices hélicoïdales, imbriqués et s'étendant en parallèle entre ledit distributeur (53) et ledit collecteur (54).
4. Serpentin selon l'une des revendications
30 précédentes, caractérisé en ce que ladite première nappe (51) est formée par trois segments de tube (511, 512, 513) enroulés selon des génératrices hélicoïdales et imbriqués.
5. Serpentin selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que lesdits segments (511,

512, 513, 521, 522) ont sensiblement la même longueur et/ou induisent sensiblement la même perte de charge à l'écoulement dudit fluide caloporteur, entre ledit distributeur (53) et ledit collecteur (54).

5 6. Serpentin selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend un tube (56) s'étendant, selon une direction globalement parallèle audit axe (X_5), entre lesdites première (51) et seconde (52) nappes, ledit tube étant raccordé soit audit distributeur
10 (53), soit audit collecteur (54).

7. Serpentin selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que ledit distributeur (53) et/ou ledit collecteur (54) sont en forme de tore et centrés sur ledit axe (X_5).

15 8. Serpentin selon la revendication 7, caractérisé en ce que ledit distributeur (53) et/ou ledit collecteur (54) sont cintrés avec un rayon (R_3 , R_4) sensiblement égal au rayon (R_2) de ladite première nappe (51) ou, éventuellement, de ladite seconde nappe (52), de sorte qu'ils sont
20 sensiblement dans le prolongement, de ladite première nappe ou, éventuellement, de ladite seconde nappe.

9. Procédé de fabrication d'un serpentín de circulation d'un fluide caloporteur, ledit serpentín comprenant au moins un segment de tube enroulé selon une
25 génératrice hélicoïdale, caractérisé en ce qu'il comprend une étape consistant à imbriquer (F_1 , F_2) ledit segment (511) avec au moins un second segment de tube (512, 513) enroulé selon une génératrice hélicoïdale cintré avec sensiblement le même rayon (R_1) que le premier segment, de
30 façon à former une nappe (51) de forme globalement cylindrique.

10. Procédé selon la revendication 9, caractérisé en ce qu'on imbrique lesdits segments par un mouvement de

vissage (F_1 , F_2) autour d'un axe géométrique commun (X_5) auxdits segments.

11. Réacteur pour le traitement d'un milieu visqueux ou la réalisation de réactions chimiques en milieu visqueux, ledit réacteur comprenant une cuve, caractérisé en ce qu'il comprend un serpentín (5) conforme à l'une des revendications 1 à 8, ou fabriqué selon l'une des revendications 9 ou 10.

12. Réacteur selon la revendication 11, caractérisé en ce qu'il comprend un agitateur (4) disposé autour ou à l'intérieur dudit serpentín (5).

13. Réacteur selon la revendication 12, caractérisé en ce que ledit agitateur est suspendu au plafond dudit réacteur (1) et forme une cage entourant ledit serpentín (5), l'alimentation et l'évacuation (56, 59, 61, 62) du fluide caloporteur vers ou à partir dudit serpentín étant effectuées à travers le fond (21) dudit réacteur.

14. Réacteur selon la revendication 12, caractérisé en ce que ledit agitateur est formé par une vis sans fin centrée sur l'axe géométrique (X_5) d'une nappe intérieure (52) ou de la nappe unique (51) dudit serpentín (5).

15. Réacteur selon l'une des revendications 11 à 14, caractérisé en ce que la nappe intérieure (52) ou la nappe unique (51) dudit serpentín forme un puits central (P) de rayon (R_2) compris entre 20 et 70% du rayon (R) de ladite cuve (2), de préférence compris entre 20 et 40% dudit rayon dans le cas d'une nappe intérieure.

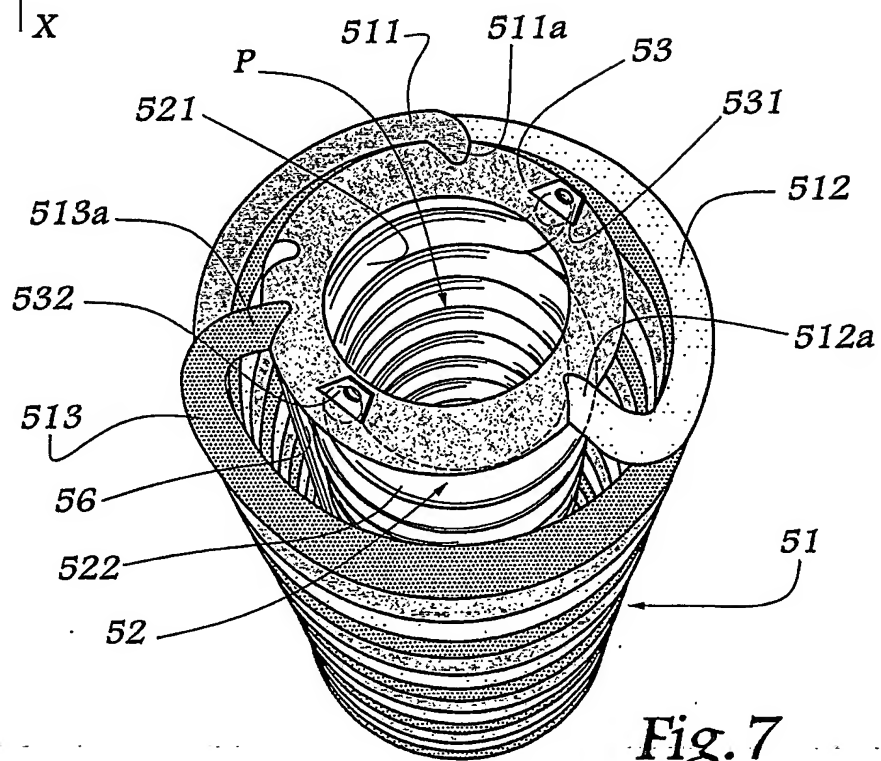
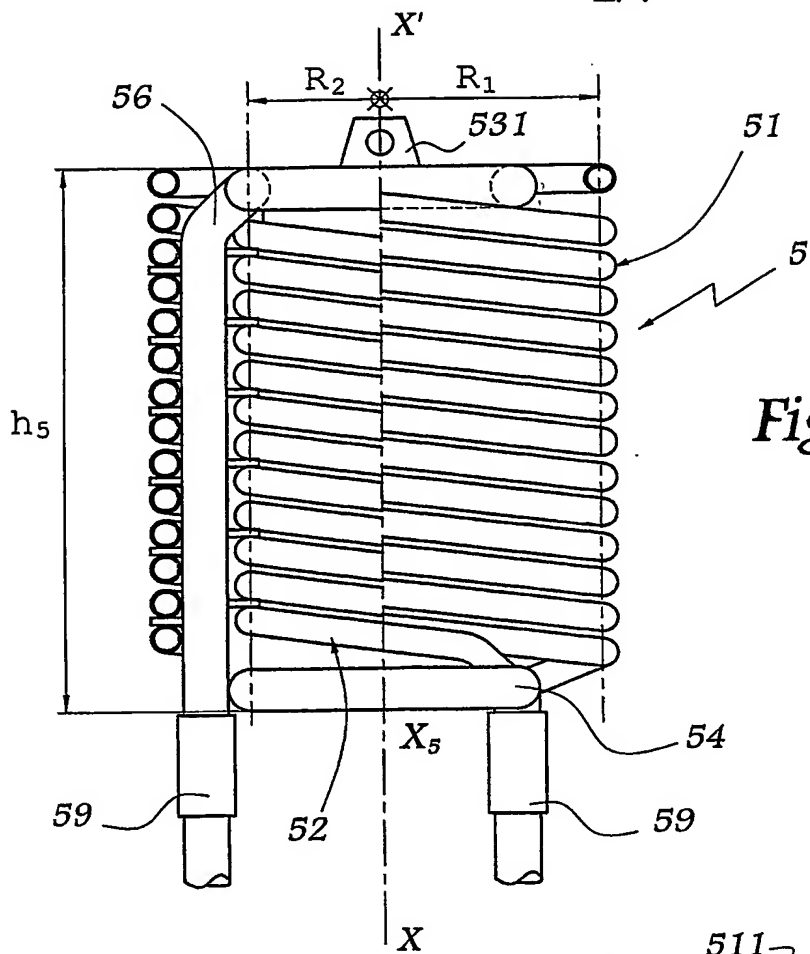
16. Utilisation d'un réacteur (1) de volume (V) supérieur à environ 8m^3 selon l'une des revendications 11 à 15 pour le traitement d'un milieu visqueux.

17. Utilisation selon la revendication 16 pour la réalisation d'une réaction de polymérisation en milieu visqueux.

18. Utilisation selon la revendication 16 ou 17 pour la réalisation d'une réaction de polymérisation, en discontinu, en milieu visqueux.

5 19. Utilisation selon la revendication 16 ou 17 pour la réalisation d'une réaction de polymérisation, en continu, en milieu visqueux.

2/4



3/4

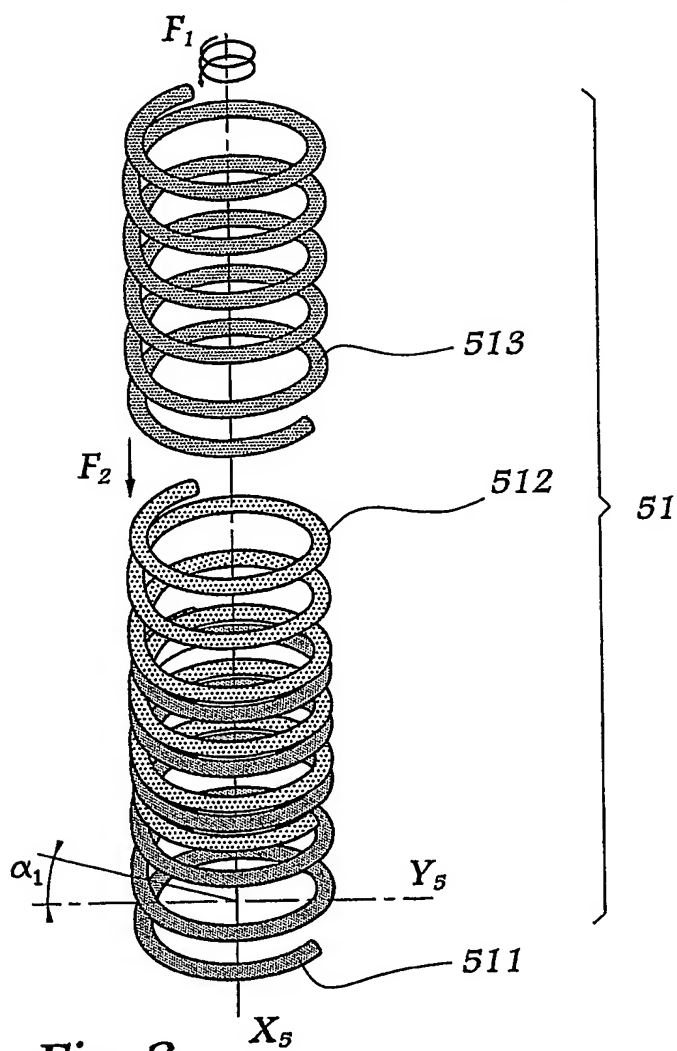


Fig. 3

52

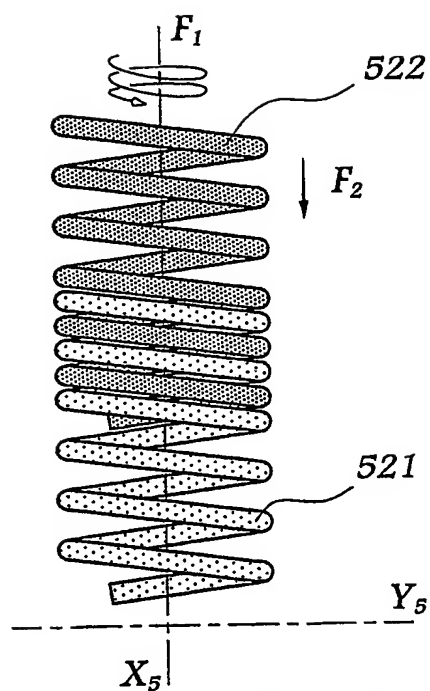
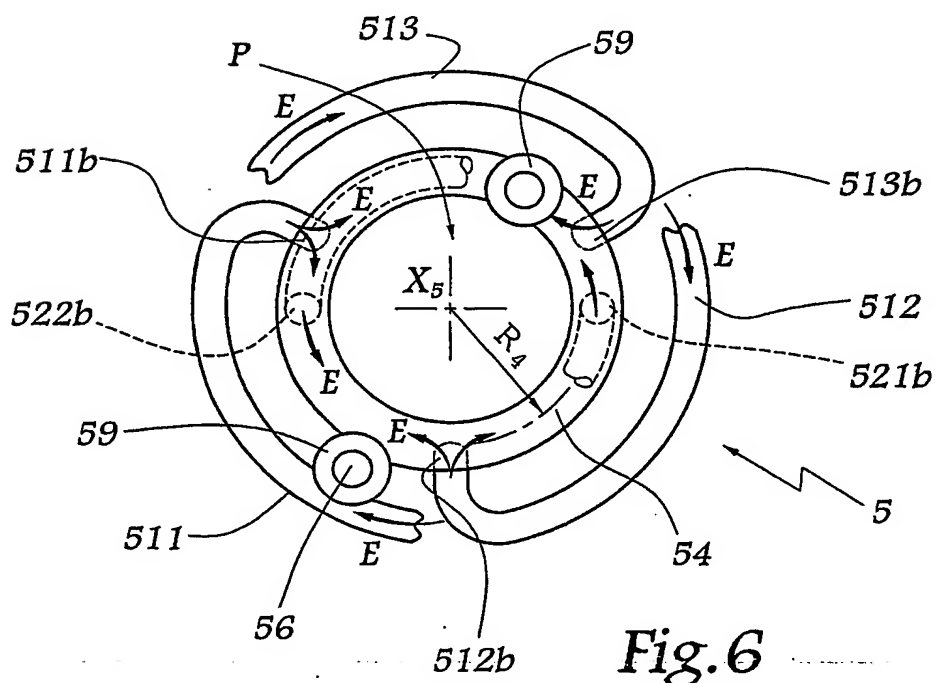
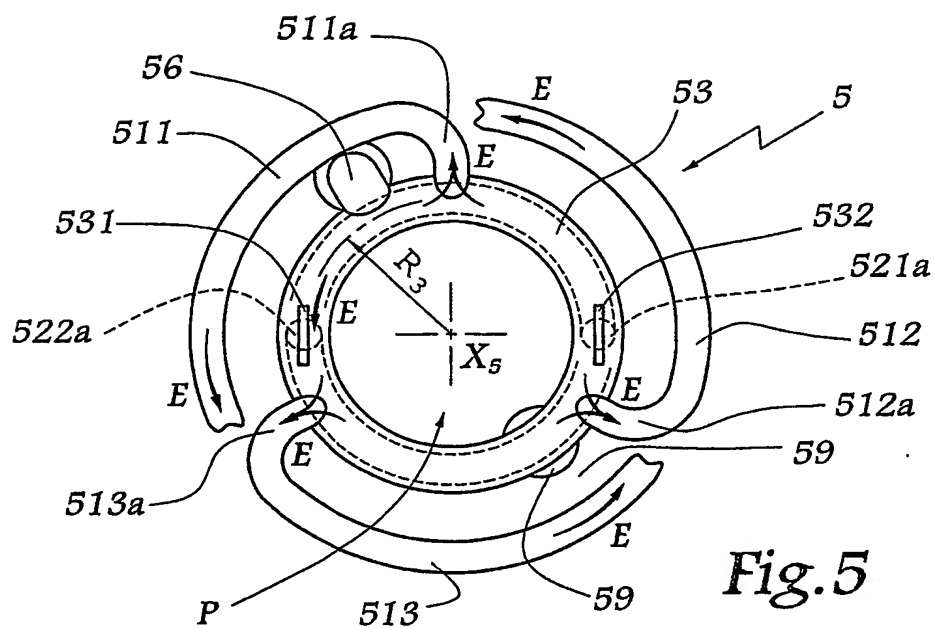


Fig. 4



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FR 03/00177

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
 IPC 7 F28D7/02 B01J19/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 B01J F28D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	NL 7 900 648 A (SCHELDE NV) 29 July 1980 (1980-07-29)	1-5, 9, 10
Y	page 4, line 28 - page 8, line 19; figures	6-8, 11, 12, 15-17
Y	US 2 875 027 A (DYE ROBERT F) 24 February 1959 (1959-02-24) the whole document	6-8, 11, 12, 15
Y	EP 0 659 476 A (SHINETSU CHEMICAL CO) 28 June 1995 (1995-06-28) page 6, column 20, line 23 page 7, line 32 - line 33; claims; figures	11, 12, 15-17
X	US 4 371 036 A (FORDSMAND MARC) 1 February 1983 (1983-02-01) column 4, line 50 - line 56; figures	1, 4, 5
	--- -/-	

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents:

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier document but published on or after the International filing date
- "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the International filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the International search

2 June 2003

Date of mailing of the International search report

06/06/2003

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
 NL - 2280 HV Rijswijk
 Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
 Fax (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Mootz, F

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FR 03/00177

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	GB 2 099 127 A (ODDY DONALD) 1 December 1982 (1982-12-01) page 3, line 71 - line 93; figures	1,5.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FR 03/00177

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
NL 7900648	A	29-07-1980	NONE	
US 2875027	A	24-02-1959	BE 556805 A	
EP 0659476	A	28-06-1995	CA 2139160 A1	28-06-1995
			EP 0659476 A1	28-06-1995
			JP 3197447 B2	13-08-2001
			JP 7233206 A	05-09-1995
			NO 945037 A	28-06-1995
			US 5610245 A	11-03-1997
US 4371036	A	01-02-1983	NONE	
GB 2099127	A	01-12-1982	NONE	

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande internationale No

PCT/FR 03/00177

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
CIB 7 F28D7/02 B01J19/00

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

CIB 7 B01J F28D

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	NL 7 900 648 A (SCHELDE NV) 29 juillet 1980 (1980-07-29)	1-5, 9, 10
Y	page 4, ligne 28 - page 8, ligne 19; figures	6-8, 11, 12, 15-17
Y	US 2 875 027 A (DYE ROBERT F) 24 février 1959 (1959-02-24) le document en entier	6-8, 11, 12, 15
Y	EP 0 659 476 A (SHINETSU CHEMICAL CO) 28 juin 1995 (1995-06-28) page 6, colonne 20, ligne 23 page 7, ligne 32 - ligne 33; revendications; figures	11, 12, 15-17
X	US 4 371 036 A (FORDSMAND MARC) 1 février 1983 (1983-02-01) colonne 4, ligne 50 - ligne 56; figures	1, 4, 5
	-/-	

☒ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

"A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent

"E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date

"L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)

"O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens

"P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

"T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

"X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

"Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

"Z" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

2 juin 2003

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

06/06/2003

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Mootz, F

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No
PCT/FR 03/00177

C.(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	GB 2 099 127 A (ODDY DONALD) 1 décembre 1982 (1982-12-01) page 3, ligne 71 - ligne 93; figures -----	1,5

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No

PCT/FR 03/00177

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
NL 7900648	A	29-07-1980	AUCUN	
US 2875027	A	24-02-1959	BE 556805 A	
EP 0659476	A	28-06-1995	CA 2139160 A1	28-06-1995
			EP 0659476 A1	28-06-1995
			JP 3197447 B2	13-08-2001
			JP 7233206 A	05-09-1995
			NO 945037 A	28-06-1995
			US 5610245 A	11-03-1997
US 4371036	A	01-02-1983	AUCUN	
GB 2099127	A	01-12-1982	AUCUN	